

ULTRACAST INJECT Z

РАСТВОРИМАЯ СМАЗКА ДЛЯ ЗАМАКА И АЛЮМИНИЯ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

ОПИСАНИЕ

ULTRACAST INJECT Z представляет собой синтетический разделитель, который образует водостойкие микроэмульсии, совместимые с последующими процессами нанесения лаков или красок. Он не содержит силиконов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ULTRACAST INJECT Z обеспечивает превосходную отделку поверхности деталей и процессы расплавления без образования паров или накопления продукта в формах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Типовые значения	Ед.
Внешний вид	Молочно-опалесцирующая эмульсия		
Плотность при 20°C.	ASTM D-1298	0,975	gr/cm ³
Вязкость при 20°C.	ASTM D-445	20	mm ² /s
pH значение, 2% в воде	DIN 51.369	8	-

ПРИМЕЧАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

ULTRACAST INJECT Z используется от 2,0% до 10,0%, и в каждом конкретном случае необходимо искать оптимальную концентрацию. Рекомендуется наносить его распылением, чтобы получить равномерную и правильную смазочную пленку.

Рекомендуется использовать воду с низким содержанием хлоридов.

Хранить от 5°C до 40°C.

REV.02/17

The information provided in this document is based upon our best knowledge at the date of revision indicate, and is subject to changes without prior notice. Such information does not release the user from testing the product in their own application. The data indicated represent average values and do not constitute product specifications. For more information please contact COGELSA Technical Support.
COGELSA is not liable for damages caused by improper use of the product.