

ANTIFREEZE ROLF HD



Описание

ANTIFREEZE ROLF HD – это высококачественная охлаждающая жидкость премиум класса. Этот продукт представляет собой гибридную охлаждающую жидкость. Разработана на основе этиленгликоля и гибридного пакета антикоррозионных присадок, содержащих соли органических кислот, нитриты и силикаты. Не содержит в своем составе аминов и фосфатов. Окрашен в желтый цвет.

Ключевые особенности

- Наиболее полно реализует свои преимущества на двигателях с чугунными блоками.
- Исключает образование накипи и отложений.
- Благодаря уникальному сочетанию свойств обеспечивает стабильность на протяжении всего срока службы.
- Имеет высокие смазывающие свойства

Применение

ANTIFREEZE ROLF HD предназначен для использования в системах охлаждения современных двигателей коммерческого автотранспорта, автобусов, внедорожной техники, эксплуатирующийся при температуре окружающего воздуха не ниже -41°C

Допуски и соответствия

ASTM D6210, ASTM D4985, ASTM D3306, SAE J1034, AS 2108-2004, BS 6580:1992, CUNA NC 956-16, AFNOR NFR 15-601, ONORM V 5123, SAE J1034, SANS 1251:2005, China GB 29743-2013.

Cummins: CES 14603, Ford North America: WSS-M 97B51-A1, JCB: STD00088, John Deere: JDM H24
MAN B&W: Liste 3.3.7, MTU: MTL 5048



Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	ANTIFREEZE ROLF HD	ANTIFREEZE ROLF HD concentrate
Цвет	ASTM D1500	Желтый	Желтый
Плотность при 20°C , г/см ³	ASTM D1122	1,084	1,132
Температура кипения, $^{\circ}\text{C}$	ASTM D1120	109,2	172,0
Щелочность, мл	ASTM D1121	15,36	14,9*
Водородный показатель, pH	ASTM D1287	7,55	9,17*
Температура начала кристаллизации, $^{\circ}\text{C}$	ASTM D1177	-41	-18

*При разбавлении подготовленной деминерализованной водой 1:1

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.