ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЖИДКОСТЬ ШПИНДЕЛЬНАЯ

ROLF SPINDEL 5

Описание

ROLF SPINDEL 5 - высококачественная жидкость предназначенное для смазывания высокоскоростных шпинделей и высокооборотных прецизионных подшипников в современном станочном оборудовании. Изготавливается из высококачественных синтетических маловязких базовых масел и пакета противоизносных, противоокислительных и противокоррозионных присадок. Может применяться в некоторых циркуляционных системах и гидравлических системах низкого давления.

Ключевые особенности

- Устойчивость к окислению. Минимизирует образование отложений на рабочих поверхностях.
- Улучшенное воздухоотделение препятствует пенообразованию, что исключает ухудшение смазывания и охлаждающей способности масла.
- Отличная защита от коррозии увеличивает срок службы оборудования
- Деэмульгирующие свойства предотвращают образование эмульсии, обеспечивают разделение воды и слив из резервуаров циркуляционной системы

Применение

ROLF SPINDEL 5 обеспечивает эффективное смазывание высокопрецизионных подшипников, подшипников с нулевым зазором, шпиндельных подшипников скольжения работающих с большими скоростями и малой нагрузкой. Улучшает точность обработки деталей за счет предотвращения перегрева подшипниковых узлов. Рекомендовано к применению в различных станках для металлообработки таких как токарные, шлифовальные, фрезерные, сверлильно-расточные, резьбонарезные и другие. Подходит для смазывания веретен прядильных и крутильных машин, подпятников сепараторов, швейных, вязальных, котонных, кеттельных и трикотажных машин. Может применяется в качестве гидравлических и циркуляционных масел в системах низкого давления.

Допуски и соответствия

ISO VG 5
ISO 11158 HL
DIN 51524-1 (HL)

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	Фактические данные
Класс вязкости	ISO 3448	5
Плотность при 15°С, г/см^3	ASTM D4052	0,86
Вязкость кинематическая при 100°С, мм^2/с	ASTM D445	1,57
Вязкость кинематическая при 40°С, мм^2/с	ASTM D445	4,55
Индекс вязкости	ASTM D2270	113
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	113
Температура застывания, °С	ASTM D97	-50
Коррозия на медной пластинке, 3 часа, 100 о С, балл, не более	ГОСТ ISO 2160	1b

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена. Редакция 12.2022