



СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ADDINOL FOODPROOF UNI

15 S, 32 S, 46 S, 68 S, 100 S, 150 S, 220 S, 320 S, 460 S, 680 S, 1000 S

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ADDINOL FoodProof UNI ... S — это синтетические высокоэффективные масла со светлым цветом и нейтральным запахом, изготовленные на основе полиальфаолефинов (ПАО).

Все компоненты масел ADDINOL серии FoodProof UNI ... S физиологически безопасны, отвечают требованиям европейских директив, внесены в список NSF H1 и соответствуют правилам кошерности и халяльности. Все компоненты отвечают международной директиве FDA и не содержат аллергенов согласно требованиям регламента Совета Европейского Союза 1169/2011 (приложение II).

Диапазон температур применения:

- -40 °C...+120 °C: ISO-VG 15, 32, 46 и 68
- -35 °C...+120 °C: ISO-VG 100 и 150
- -30 °C...+120 °C: ISO-VG 220 и выше

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- В качестве универсальных масел рекомендуется для смазки гидравлических систем, циркуляционных систем, компрессоров и редукторов.
- Идеально подходят для применения в пищевой, кормовой, парфюмерно-косметической и фармацевтической промышленности, где возможен случайный контакт смазочного материала с продуктами питания.
- Примеры использования: фасовочные и упаковочные машины, автоматические линии, производственное оборудование, небольшие редукторы, гидравлические системы, циркуляционные системы смазки, воздушные компрессоры, вентиляторы, централизованные системы смазки или узлы обслуживания пневмосистем, а также смазка ленточных и цепных транспортеров.

ПРИМЕЧАНИЕ — При выборе вязкости необходимо руководствоваться конкретной областью применения, условиями эксплуатации, а также предписаниями изготовителя агрегата.

СВОЙСТВА

- Физиологически безопасный продукт со светлым цветом, нейтральным запахом и вкусом, допуск NSF-H1
- Эффективные противозадирные (EP) и противоизносные (AW) присадки
- Надежная защита от коррозии
- Продукт нейтрален к обычным уплотнительным материалам и лакам
- Великолепная деаэрирующая и деэмульгирующая способность, незначительная склонность к пенообразованию

ЛИЦЕНЗИИ/СПЕЦИФИКАЦИИ

Перевыполняют требования:

- DIN 51517-3 (CLP) начиная с ISO-VG 32
- ISO 12925-1 / ISO 6743-6: (CKC/CKD) СКЕ, начиная с ISO-VG 32 CSPR/CTPR, от ISO-VG 150 до 680
- ANSI/AGMA 9005-F16
- DIN 51524-2 (HLP), от ISO-VG 15 до 150
- DIN 51524-3 (HVLP), от ISO-VG 32 до 150
- ISO 11158 / EN ISO 6743-4 (HM), от ISO-VG 15 до 150
- ISO 11158 / EN ISO 6743-4 (HV), от ISO-VG 32 до 150
- DIN 51506 (VDL), от ISO-VG 32 до 150

Градации вязкости соответствуют классификации:

- DIN ISO 3448

Продукты имеют лицензию и внесены в список:

- NSF-H1 (регистр. номера см. в таблицах на стр. 2 и 3)
- кошерность
- халяльность
- 21 CFR 178.3570

УПАКОВКА

Поставка преимущественно в бочках и канистрах по 20 л.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Использование в условиях, где возможен случайный контакт с продуктами питания
- Эффективные противоизносные свойства и несущая способность
- Подходят также при повышенных требованиях
- Исключительная защита узлов машин и бесперебойная эксплуатация
- Великолепная защита от подтеканий благодаря длительному сроку службы уплотнителей
- Высокая защита от кавитации и пенообразования





ADDINOL FOODPROOF UNI

15 S, 32 S, 46 S, 68 S, 100 S, 150 S

СПЕЦИФИКАЦИИ И ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Признак	Условия испытания / единица измерения		FoodProof UNI						Испытание	
			15 S	32 S	46 S	68 S	100 S	150 S		
Класс вязкости по ISO			15	32	46	68	100	150	DIN ISO 3448	
Регистрационный номер NSF			155758	155759	155760	155761	155762	155763		
Плотность	при 15 °C	кг/м³	827	838	842	845	846	848	DIN 51757	
Вязкость	при 40 °C	мм²/с	15,1	31,3	46,0	71,6	107	161	ASTM D 7042	
	при 100 °C	мм²/с	3,6	6,0	7,9	11,6	16,1	22,8		
Индекс вязкости			120	141	143	156	161	169	DIN ISO 2909	
Температура вспышки	COC	°C	200	250	260	270	270	270	DIN EN ISO 2592	
Температура застывания		°C	-70	-65	-60	-60	-55	-50	ASTM D 7346	
Коррозия стали	метод A / B	степень коррозии	выдерживает						DIN ISO 7120	
Коррозия меди	при 100 °C, 3 ч	степень коррозии	1						DIN EN ISO 2160	
Испытание FZG	A/8,3/90	степень нагрузки до задира	--	12	≥ 12				ISO 14635-1	
Характеристики старения, увеличение вязкости при 100 °C	после 312 ч при 121 °C	%	≤ 5						ISO 4263-4	
	после 312 ч при 150 °C		≤ 6							
Деэмульгирующие свойства	при 54 °C	мин.	5	20	10	15	-	-	DIN ISO 6614	
	при 82 °C		-	-	-	-	10	10		
Деаэрирующие свойства	при 50 °C	мин.	< 3	< 3	< 5	< 10	< 15	-	DIN ISO 9120	
	при 75 °C		-	-	-	-	-	< 10		
Пенообразование	при 24 °C	мл/мл	< 50 / 0						ASTM D 892	
	при 93,5 °C	мл/мл	< 50 / 0							
	при 24 °C после 93,5 °C	мл/мл	< 50 / 0							
Пенообразующие и деаэрирующие свойства в испытании Flender на пенообразование	Прирост объема, 1 мин., % Масловозд. смесь, 5 мин., %								< 15 < 10	ISO 12152



ADDINOL FOODPROOF UNI

220 S, 320 S, 460 S, 680 S, 1000 S

СПЕЦИФИКАЦИИ И ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Признак	Условия испытания / единица измерения		FoodProof UNI					Испытание
			220 S	320 S	460 S	680 S	1000 S	
Класс вязкости по ISO			220	320	460	680	1000	DIN ISO 3448
Регистрационный номер NSF			155764	155765	155773	155774	155775	
Плотность	при 15 °C	кг/м ³	850	853	852	861	864	DIN 51757
Вязкость	при 40 °C	мм ² /с	231	308	461	619	1046	ASTM D 7042
	при 100 °C	мм ² /с	30,8	38,8	52,8	64,2	92,4	
Индекс вязкости			175	178	179	176	175	DIN ISO 2909
Температура вспышки	COC	°C	270	270	270	270	270	DIN EN ISO 2592
Температура застывания		°C	-50	-50	-45	-45	-35	ASTM D 7346
Коррозия стали	метод A / B	степень коррозии	выдерживает					DIN ISO 7120
Коррозия меди	при 100 °C, 3 ч	степень коррозии	1					DIN EN ISO 2160
Испытание FZG	A/8,3/90	степень нагрузки до задира	≥ 12					ISO 14635-1
Характеристики старения, увеличение вязкости при 100 °C	после 312 ч при 121 °C	%	≤ 6					ISO 4263-4
	после 312 ч при 150 °C							
Деэмульгирующие свойства	при 54 °C	мин.	-	-	-	-	-	DIN ISO 6614
	при 82 °C		10	10	10	20	30	
Деаэрирующие свойства	при 50 °C	мин.	-	-	-	-	-	DIN ISO 9120
	при 75 °C		< 10	< 20	< 20	< 35	< 35	
Пенообразование	при 24 °C	мл/мл	< 50 / 0		< 150 / 50			ASTM D 892
	при 93,5 °C	мл/мл	< 50 / 0		< 150 / 50			
	при 24 °C после 93,5 °C	мл/мл	< 50 / 0		< 150 / 50			
Пенообразующие и деаэрирующие свойства в испытании Flender на пенообразование	Прирост объема, 1 мин., % Масловозд. смесь, 5 мин., %		< 15 < 10					ISO 12152

ADDINOL: профессионалы в области высокоэффективных смазочных материалов

ADDINOL разрабатывает и производит более 600 высокоэффективных смазочных материалов нового поколения. В их число входят автомобильные смазочные материалы, отвечающие высочайшим требованиям, и инновационные разработки для промышленности. Благодаря широкой сети сбыта наши партнеры на всех континентах получают пользу от неизменно высокого качества высокоэффективных смазочных материалов ADDINOL, высокого профессионализма и индивидуального подхода наших специалистов. Продукты ADDINOL продаются более чем в 90 странах мира.

Содержащиеся в этом справочном листе данные базируются на наших сегодняшних знаниях и опыте. В виду многообразия технико-прикладных особенностей это не подразумевает гарантии пригодности для конкретного случая. Перед применением продукта пользователь должен ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Подробные данные по технике безопасности и токсикологии, а также по использованию соответствующего продукта вы найдете в паспорте безопасности. Высокоэффективные смазочные материалы ADDINOL постоянно совершенствуются. Поэтому ADDINOL Lube Oil GmbH оставляет за собой право изменять все технические данные в этом справочном листе в любое время и без предварительного уведомления. За более подробной информацией о продукте и областях его применения обращайтесь в наш отдел технико-прикладного консультирования.