

Масло для наиболее тяжелой механической обработки черных металлов. Без хлора и примесей.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Не содержащая хлора смазочно-охлаждающая жидкость со специальными присадками, предназначенная для использования при сложных процессах обработки черных металлов, таких как глубокое сверление, нарезание резьбы, глубинное шлифование и нарезание зубьев на высокоуглеродистых сталях.
- **VALONA ST 7016** производится на основе специальным образом очищенных базовых масел и не содержит органических хлорсодержащих компонентов.
- **VALONA ST 7016** не применяется для обработки медных сплавов

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Специальная рецептура продукта разработана для широкого спектра операций механической обработки, что выражается в очень хорошем качестве обработки поверхности, высоком классе точности и допусков.
- Противоизносные свойства **VALONA ST 7016** обеспечивают продолжительный срок службы инструмента.
- Отличные противопыльные и антипенные свойства, высокая стойкость окислению.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL VALONA ST 7016	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Цвет	ASTM D 1500	От 1 до 8	1
Плотность при 15°C	ISO 3675	кг/м ³	856
Вязкость при 40°C	ISO 3104	мм ² /с	16
Температура вспышки в открытом тигле	ISO 2592	°C	180
Коррозия на медной пластине, 3ч при 100°C	ISO 2106	Оценка	4с
Анилиновая точка	ASTM D 611	°C	99,9
Температура застывания	ISO 3016	°C	-30