

## ROLF HYDRAULIC 10W



### Описание

**ROLF HYDRAULIC 10W** высококачественное всесезонное гидравлическое масло, созданное с использованием синтетических базовых масел и высокоэффективного многофункционального пакета присадок. Имеет высокую устойчивость к окислению и термическому разложению, обеспечивает увеличенный интервал замены, минимизирует образование отложений в гидравлических системах в жестких условиях эксплуатации. Устойчивость к сдвигу и высокий индекс вязкости обеспечивают широкий диапазон рабочих температур при максимальном КПД гидравлической системы. Отвечает требованиям компании **CATERPILLAR** к гидравлическим жидкостям.

### Ключевые особенности

- Соответствуют требованиям **CATERPILLAR** для гидравлических систем.
- Обладают высокой противоокислительной стабильностью, защитой от коррозии чёрных и цветных металлов.
- Предотвращают износ элементов гидравлических систем.
- Обеспечивает длительный интервал замены масла и снижает расходы на техническое обслуживание и простои.
- Совместимо с большим количеством материалов уплотнений используемых в гидравлических системах

### Применение

**ROLF HYDRAULIC 10W** создано специально для гидравлических систем в соответствии с жесткими требованиями **CATERPILLAR**. Масло обладает эмульгирующими свойствами, обеспечивает продолжительный срок службы, защиту от износа и коррозии гидравлических насосов и клапанов. Совместимо с материалами уплотнений, обладает отличными дисаэрирующими свойствами.

### Допуски и соответствия

Sperry Vickers/Eaton M-2950-S;  
Eaton 35VQ25.

### Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	Фактические показатели
Плотность при 15 °С, г/см <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,885
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	42
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	6,8
Индекс вязкости	ASTM D2270	118
Динамическая вязкость по Брукфильду, при -20 °С, мПа с	ASTM D2983	2900
Динамическая вязкость по Брукфильду, при -35 °С, мПа с	ASTM D2983	40000
Динамическая вязкость (CCS), при -25 °С, мПа с	ASTM D5293	5000
Деэмульгирующая способность, при 54 ОС, мин. не менее	ГОСТ ISO 6614/DIN 51599	60
Антипенные свойства, тенденция/ стабильность, мл/мл не более: стадия I стадия II стадия III	ГОСТ ISO 6247	10 / 0 5 / 0 10 / 0
Цинк (Zinc), ppm - не менее	ASTM D5185	900
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	225
Температура застывания, °С	ASTM D97	-40

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена. Редакция от 01.2023г.