

VALONA MS 5015 HC



Металлообработка



Высокоочищенное масло для сложной механической обработки и шлифования. Без хлора и примесей.

ПРИМЕНЕНИЕ

- VALONA MS 5015 HC подходит для механической обработки, как черных, так и цветных металлов.
- VALONA MS 5015 HC специально разработан для обработки медных сплавов, алюминиевых сплавов, полутвердых и твердых сталей (сверление, токарная обработка, нарезка винтов и болтов, фрезерование, нарезка наружной и внутренней резьбы, пиление).
- VALONA MS 5015 HC также демонстрирует высокую эффективность при шлифовании всех видов металлов

ПРЕИМУЩЕСТВА

Продукт производится на основе гидрокрекингвого базового масла III группы и обладает выдающимися свойствами:

- Слабовыраженный запах
- Не вреден для кожных покровов
- Низкая летучесть
 - уменьшается потребление за счет снижения потерь на испарение
 - незначительное образование масляного тумана.
- Превосходная деаэрация, беззольность
 - Повышенная фильтруемость
- Превосходная стойкость к окислению.
- Превосходные смазывающие свойства
 - Очень хорошие результаты при обработке липких материалов, избегая прилипание стружки на режущей кромке
- Стойкость при воздействии высоких давлений
 - увеличение срока службы инструмента
 - высокая производительность как в грубой обработке, так и в чистовой обработке.

ХАРКТЕРИСТИКИ	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Внешний вид			Чистая желтая жидкость
Цвет	ASTM D 1500	От 0 до 8	0
Плотность при 15°C	ISO 3675	кг/м ³	845
Вязкость при 40°C	ISO 3104	мм ² /с	16,5
Температура вспышки (в открытом тигле)	ISO 2592	°C	194
Коррозия на медной пластинке в течение 3 часов при 100°C	ISO 2160	Оценка	1b

Для лучшей совместимости TOTAL рекомендует использовать шпиндельные и масла для направляющих DROSERA на машинах, работающих с СОЖ VALONA или SCILIA.

Для лучшего мониторинга состояния масла TOTAL рекомендует услуги ANAC.

