

LUKOIL GENESIS SPECIAL FE 0W-20

Полностью синтетическое энергосберегающее моторное масло

ОДОБРЕНИЯ

API SN
ILSAC GF-5

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

API CF

ОПИСАНИЕ

LUKOIL GENESIS SPECIAL FE 0W-20 – всесезонное полностью синтетическое моторное масло класса «Fuel Economy» для современных бензиновых двигателей. Обеспечивает максимальную топливную экономию и снижение выбросов CO₂. Рекомендовано для сервисного обслуживания автомобилей в СТО.

LUKOIL GENESIS FE SAE 0W-20 разработано на основе высококачественных синтетических базовых компонентов с применением современных технологий присадок.

ПРИМЕНЕНИЕ

LUKOIL GENESIS SPECIAL FE 0W-20 специально разработано для применения в автомобилях Honda, Lexus, Mazda, Nissan, Suzuki, Toyota и других, требующих применения масел с вязкостью SAE 0W-20 и уровня свойств API SN и ILSAC GF-5.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономия топлива достигается за счёт оптимальной вязкости и современных антифрикционных присадок, снижающих трение
- Отличные низкотемпературные свойства обеспечивают легкий пуск в холодное время года
- Содержит высокоэффективные моющие присадки, предотвращающие образование отложений в двигателе
- Отличные антиокислительные свойства за счёт специально подобранных компонентов
- Высокая стойкость к деструкции гарантирует стабильные вязкостные характеристики на протяжении всего срока службы масла

Наименование продукта при заказе:

Масло моторное LUKOIL GENESIS SPECIAL FE 0W-20, СТО 79345251-074-2015

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Наименование показателя | Методы испытаний | LUKOIL GENESIS SPECIAL FE 0W-20 |
|---|--|---------------------------------|
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 / ASTM D1298 / ГОСТ Р 51069 | 837 |
| Вязкость кинематическая при 100°С, мм ² /с | ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708 | 8,11 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 / ГОСТ 25371 | 180 |
| Динамическая вязкость (CCS) при -35 °С, мПа·с | ASTM D5293 / ГОСТ Р 52559 | 3 898 |
| Динамическая вязкость (MRV) при -40 °С, мПа·с | ASTM D4684 / ГОСТ Р 52257 | 30 000 |
| Щелочное число, мг КОН на 1 г масла | ASTM D2896 / ГОСТ 30050 | 8,3 |
| Сульфатная зольность, % | ASTM D874 / ГОСТ 12417 | 0,96 |
| Испаряемость по методу Ноака, % | ASTM D5800 / DIN 51581-1 | 10,7 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 / ГОСТ 4333 | 226 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 (метод Б) | -44 |

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»