



RAVENOL VSI SAE 5W-40



VISKOSITÄT 5W-40

SPEZIFIKATIONEN API SN | API CF | ACEA A3 | ACEA B4

HERSTELLUNGSART VOLLSYNTHETISCH

FREIGABE MB-FREIGABE 229.3 | VW 502 00 | VW 505 00 | PORSCHE A40
| RENAULT RN0700 | RENAULT RN0710 | LIZENSIERT: API SN

EMPFEHLUNGEN MB 226.5 | BMW LONGLIFE-01 | OPEL GM-LL-B-025 |
FIAT 9.55535-H2 | CHRYSLER MS-10850 | CHRYSLER PSA B71 2296 |
CHRYSLER MS-10896

ART.-NR. 1111130

1 L	1111130-001
4 L	1111130-004
5 L	1111130-005
10 L	1111130-010
20 L	1111130-020
20 L	1111130-B20
60 L	1111130-060
60 L	1111130-D60
208 L	1111130-208
208 L	1111130-D28
1000 L	1111130-700

RAVENOL VSI SAE 5W-40 ist ein PAO (Polyalphaolefin) basiertes, vollsynthetisches Motorenöl mit spezieller USVO® und bewährter CleanSynto® Technologie für PKW Motoren (Benzin und Diesel) mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer.

RAVENOL VSI SAE 5W-40 sorgt für eine Minimierung von Reibung, Verschleiß und Kraftstoffverbrauch und hat exzellente Kaltstarteigenschaften.

RAVENOL VSI SAE 5W-40 erreicht durch seine neue Formulierung eine sichere Schmierschicht auch bei sehr hohen Betriebstemperaturen und schützt vor Korrosion sowie vor Ölverlust durch Verdampfung (Oxidation) oder Verkokung. Das exzellente Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt **RAVENOL VSI SAE 5W-40** durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

RAVENOL VSI SAE 5W-40 garantiert Betriebssicherheit in allen Fahrzuständen wie z.B. bei extremem Stop-and-Go-Verkehr sowie Hochgeschwindigkeits-Autobahnfahrten.

Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorschrift.

Anwendungshinweis

RAVENOL VSI SAE 5W-40 ist für den energiesparenden ganzjährigen Einsatz in allen modernen PKW Benzin- und Dieselmotoren bestens geeignet und wurde speziell für Turbolader- sowie Katalysatorenbetrieb entwickelt.

Eigenschaften

RAVENOL VSI SAE 5W-40 bietet:

- Hohen Verschleißschutz
- Kraftstoffeinsparung durch Leichtlaufeigenschaften
- Hervorragende Detergent- und Dispersanteigenschaften



- Verhinderung von Schwarzschlamm Bildung
- Lange Lebensdauer durch hohe Oxidationsstabilität
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Geringe Verdampfungsneigung
- Katalysatoreignung



Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20 °C	kg/m ³	852,0	EN ISO 12185
Aussehen/Farbe		gelbbraun	visuell
Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	14,1	DIN 51 562
Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	85,3	DIN 51 562
Viskositätsindex VI		172	DIN ISO 2909
HTHS bei 150°C	mP? [*] s	3,75	ASTM D5481
CCS Viskosität bei -35°C	mPa*s	4220	ASTM D5293
Low Temp. Pumping viscosity (MRV) bei -40°C	mPa*s	14.700	ASTM D4684
Pourpoint	°C	-51	DIN ISO 3016
Noack Verdampfungstest	% M/M	8,0	ASTM D5800/b
Flammpunkt	°C	238	DIN ISO 2592
TBN	mg KOH/g	10,0	ASTM D2896
Sulfatasche	%m	1,39	DIN 51 575

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Stand: 24. März 2020