

## ULTRACAST W 950

### СИНТЕТИЧЕСКАЯ РАСТВОРИМАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ КОВКИ И ШТАМПОВКИ

#### ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЯ

ULTRACAST W 950 представляет собой неграфитовую жидкость на солевой основе, которая смешивается с водой и используется в качестве охлаждающей жидкости в процессе горячей штамповки, такой как ковка и штамповка, например, высечка и штамповка.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

ULTRACAST W 950 обеспечивает ряд преимуществ по сравнению с продуктами на основе графита, такими как:

- Чистый и нетоксичный продукт.
- Предотвращает накопление мусора в штампах, выталкивателях и улучшает очистку деталей.
- Он не нуждается в постоянном перемешивании, как графитовые дисперсии, так как не отделяется.
- Рабочие температуры от 150 °C до 900 °C.

#### СПОСОБ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ULTRACAST W 950 используется разведенным в воде. Используемая концентрация зависит от сложности операции и колеблется от 10% до 25%. Соотношение должно быть скорректировано в соответствии с типом детали и другими переменными, которые необходимо учитывать.

Рекомендуется наносить его распылением, чтобы смазочная пленка была однородной и правильно распределенной.

Рекомендуется использовать в любом типе воды. Добавьте продукт поверх воды и слегка встряхните до полного растворения, хотя желательно использовать автоматическое смесительное оборудование.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Типовые значения	Ед.
Внешний вид		Вязкая жидкость	
Вязкость при 20 °C.	ASTM D-445	1200	mm <sup>2</sup> /s
pH значение, 100%	DIN 51.369	7,8	-

REV.02/17

The information provided in this document is based upon our best knowledge at the date of revision indicate, and is subject to changes without prior notice. Such information does not release the user from testing the product in their own application. The data indicated represent average values and do not constitute product specifications. For more information please contact COGELSA Technical Support.  
COGELSA is not liable for damages caused by improper use of the product.