

ULTRALUB SWD (линейка)

SKIN PASS ПАСТА ДЛЯ ВОЛОЧЕНИЯ ПРОВОЛОКИ

ОПИСАНИЕ

Полусинтетическая паста на основе твердых частиц небольшого размера.

ПРИМЕНЕНИЕ

Он применяется на последних этапах волочения стали, чтобы заменить фосфаты и дать материалу смазочную пленку для последующих процессов холодной штамповки. Также исключаются операции обезжиривания для удаления фосфатов. Его предпочтительно использовать в сталях с низким содержанием углерода, хотя они применимы и для других качеств.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Технология без фосфатов.
- Очень низкие коэффициенты трения.
- Высокая вязкость.
- Отличная производительность при механической работе.
- Высокая стойкость против старения.
- Высокая защита металлических деталей от коррозии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Типовые значения			Ед. изм-я
		ULTRALUB SWD ZN-2	ULTRALUB SWD 587 V	ULTRALUB SWD 76	
Внешний вид	-	Паста			-
Цвет	-	Серо-зелёная	Серая	Серо-зелёная	-
Примеси	-	ZnDDP	Молибден	Керамика	-
Проникновение при 25°C	ASTM D-217	265-295	265-295	265-295	mm x 10 ⁻¹
NLGI консистенция	ISO 2137	2	2	2	-
Сварочная нагрузка	ASTM D-2596	>800	>800	>800	Kg
Плотность	ASTM D-298	1,25	1,25	1,25	Kg/l

Rev: 09/18

Информация, представленная в этом документе, основана на наших лучших знаниях на указанную дату пересмотра и может быть изменена без предварительного уведомления. Такая информация не освобождает пользователя от тестирования продукта в его собственном приложении. Указанные данные представляют собой средние значения и не являются характеристиками продукта. Для получения дополнительной информации обратитесь в службу технической поддержки COGELSA. COGELSA не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильным использованием продукта.