

ROLF SPINDEL 10



Описание

ROLF SPINDEL 10 - высококачественное масло предназначенное для смазывания высокоскоростных шпинделей и высокооборотных прецизионных подшипников в современном станочном оборудовании. Может применяться в некоторых циркуляционных системах и гидравлических системах низкого давления. Отличается высокими антиокислительными, противокоррозионными и деэмульгирующими свойствами, обладает хорошей стойкостью к пенообразованию

Ключевые особенности

- Устойчивость к окислению минимизирует образование отложений на рабочих поверхностях
- Улучшенное воздухоотделение препятствует пенообразованию, что исключает ухудшение смазывания и охлаждающей способности масла.
- Отличная защита от коррозии увеличивает срок службы оборудования
- Деэмульгирующие свойства предотвращают образование эмульсии, обеспечивают разделение воды и слив из резервуаров циркуляционной системы

Применение

ROLF SPINDEL 10 обеспечивает эффективное смазывание высокопрецизионных подшипников, подшипников с нулевым зазором, шпиндельных подшипников скольжения. Улучшает точность обработки деталей за счет предотвращения перегрева подшипниковых узлов. Рекомендовано к применению в различных станках для металлообработки таких как токарные, шлифовальные, сверлильно-расточные, резьбонарезные и многие другие. Может применяется в качестве гидравлических и циркуляционных масел в системах низкого давления, рассчитанных на использование масел соответствующей вязкости.

Допуски и соответствия

ISO VG 10
ISO 11158 HL
DIN 51524-1 (HL)

Типичные физико-химические характеристики

| Показатель | Методы испытания | Фактические данные |
|---------------------------------------------------------------|------------------|--------------------|
| Класс вязкости | ISO 3448 | 10 |
| Плотность при 15 °С, г/см ³ | ASTM D4052 | 0,835 |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 2,7 |
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 9,8 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 115 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 165 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -22 |
| Коррозия на медной пластинке, 3 часа, 100 о С, балл, не более | ГОСТ ISO 2160 | 1b |

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена. Редакция 11.2022