



COGELSA[®]
EFFICIENT LUBRICATION

C/ Comercio, 36 – Polígono Industrial Can Sunyer
08740 SANT ANDREU DE LA BARCA (Barcelona)
Telf: +34 93 6822220 – Fax: +34 93 6820055
www.cogelsa.com
e-mail: comercial@cogelsa.com ; export@cogelsa.com

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ULTRALUB AC 150

МАСЛО ДЛЯ ШТАМПОВКИ И ГЛУБОКОЙ ВЫТЯЖКИ

Описание:

- Продукт на основе минерального масла.
- Без хлора.
- Высокое содержание противозадирных присадок.
- Содержит жировые агенты и средства защиты от ржавчины.
- Демонстрирует отличное сродство с металлическими поверхностями.
- Легко удаляется растворителями или водными щелочными очистителями.

Применение:

ULTRALUB AC 150 специально предназначен для штамповки и глубокой вытяжки стали и ее сплавов. Благодаря высокой вязкости и противозадирным присадкам (нагрузка на сварку более 800 кг) может использоваться для самых сложных операций глубокой вытяжки.

ULTRALUB AC 150 увеличивает срок службы инструментов и пресс-форм. Благодаря высокому сродству с металлическими поверхностями этот продукт показывает лучшие характеристики, чем обычные масла для глубокой вытяжки. Пятна, царапины и другие дефекты, вызванные недостатком смазки, могут быть устранены. Продукт содержит пакет присадок, улучшающих обезжиривание, для облегчения процессов очистки водными щелочными химикатами.

Примечание: Пожалуйста, свяжитесь с Cogelsa в случае повторного использования путем перегонки растворителя, использованного для удаления этого продукта.

COGELSA[®]

Page 1 of 1

The information provided in this document is based upon our best knowledge at the date of revision indicate, and is subject to changes without prior notice.

Such information does not release the user from testing the product in their own application.

The data indicated represent average values and do not constitute product specifications.

For more information please contact COGELSA Technical Support.

COGELSA is not liable for damages caused by improper use of the product.

CERTIFIED COMPANY



ULTRALUB AC 150**Технические характеристики:**

	Ед.	Типовое значение	Метод
Внешний вид	-	Красный, прозрачный	-
Аромат	-	спокойный	-
Плотность / 20°C.	g / ml	0.940	ASTM D 1298
Вязкость / 40°C.	cSt.	150	ASTM D 445
Индекс вязкости	-	170	ASTM D 2270
Точка возгорания	°C	> 200	ASTM D 92
Сварочная нагрузка	Kg	> 800	ASTM D 2783

Rev 09/14