

## ULTRAFORGE GW 13

### СМАЗКА ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ФОРМОВКИ

#### ОПИСАНИЕ

**ULTRAFORGE GW 13** представляет собой коллоидную дисперсию микронизированного графита в воде. Благодаря своей водной основе он эффективно охлаждает матрицу, тем самым уменьшая ее износ и продлевая срок службы.

По той же причине он образует меньше загрязнений, чем продукт на масляной основе, что сокращает время очистки и делает рабочую среду более здоровой.

**ULTRAFORGE GW 13** образуется только водяной пар, который не требует никакой утилизации.

#### ПРИМЕНЕНИЯ

**ULTRAFORGE GW 13** специально разработан для нанесения с помощью автоматических или ручных систем распыления.

Его можно наносить разбавленным от 1:10 до 1:20, в зависимости от сложности процесса, предпочтительно в деминерализованной воде, но также и в водопроводной воде. Разбавление должно происходить путем заливки продукта водой и перемешивания до получения однородной смеси.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Типовые значения	Ед.
Внешний вид	-	чёрный	-
Активное вещество	-	20	%
Плотность при 15°C.	ASTM D-1298	1,15	gr/cm <sup>3</sup>
Вязкость при 25 °C.	ASTM D-445	600	cSt
pH, 100%	DIN 51369	11 – 12	-
Точка возгорания	ASTM D-92	нет	°C

Rev: 07/18

The information provided in this document is based upon our best knowledge at the date of revision indicate, and is subject to changes without prior notice. Such information does not release the user from testing the product in their own application. The data indicated represent average values and do not constitute product specifications. For more information please contact COGELSA Technical Support. COGELSA is not liable for damages caused by improper use of the product.