

ULTRASOL 452

МУЛЬТИМЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ХЛАДАГЕНТ БЕЗ БОРА И ФОРМАЛЬДЕГИДА

ОПИСАНИЕ

ULTRASOL 452 - это не содержащая бора водорастворимая жидкость для обработки алюминиевых сплавов, титана и твердых материалов на основе никеля, таких как Инконель.

Он специально подходит для обработки деталей и сплавов аэрокосмической промышленности: 7075, 6061,..
ULTRASOL 452 - это охлаждающая жидкость на основе компонентов нового поколения и антикоррозионных и антикоррозионных присадок, которая может использоваться в процессах средней и высокой сложности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не содержит выделителей бора и формальдегида
- Мультиметаллический
- Подходит для жесткой воды. Очень стабильные эмульсии.
- Высокая производительность в системах мойки
- Соответствует стандарту TRGS 611.

ДОЗИРОВКА И КАЧЕСТВО ВОДЫ

Концентрации : 7% - 15%

Жёсткость воды 5 °HF -60 °HF.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Типовые значения	Ед. изм-я
Внешний вид концентрата		янтарная жидкость	
Плотность при 15 °C	ASTM D 1298	0,975	gr/cm ³
Внешний вид эмульсии		молочный	
pH 5% H ₂ O	DIN 51 369	9,3	-
Тест на коррозию стали 3%	DIN 51360	0	шкала
Коэффициент расщепления кис.	-	1,2	ml / %
Коэффициент рефрактометра	-	1,1	% / °Brix

REV: 07/19

Информация, представленная в этом документе, основана на наших лучших знаниях на указанную дату пересмотра и может быть изменена без предварительного уведомления. Такая информация не освобождает пользователя от тестирования продукта в его собственном приложении. Указанные данные представляют собой средние значения и не являются характеристиками продукта. Для получения дополнительной информации обратитесь в службу технической поддержки COGELSA. COGELSA не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильным использованием продукта.

C/ Comercio, 36 – Промышленная зона Кан
Суньер 08740 САН-АНДРЕУ-ДЕ-ЛА-БАРКА
(Барселона) Тел: +34 93 6822220 – Факс: +34
93 6820055 www.cogelsa.com; e-mail:
comercial@cogelsa.com ; export@cogelsa.

Export:
Telf. +34 93 635 60 50
export@cogelsa.com

www.cogelsa.com

