MOL Emolin 420

биологически стабильная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки металлов

MOL Emolin 420 - универсальная биологически стабильная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость с содержанием бора. Продукт содержит около 30% очищенного минерального масла, эмульгатор, ингибитор коррозии, а также компоненты-модификаторы трения и противоизносные компоненты. Для подготовки эмульсии рекомендуется использовать смесительное оборудование. Концентрат всегда добавляется в воду в процессе перемешивания. Концентрацию подготовленной эмульсии следует проверять откалиброванным рефрактометром. Благодаря сбалансированному составу с содержанием аминов и борной кислоты продукт стоек к биологическому загрязнению и при надлежащем обращении обеспечивает длительный срок службы. Коэффициент рефрактометра: 1,9. Чистота системы является определяющим фактором срока службы эмульсии, поэтому перед каждой заменой рекомендуется использовать очиститель систем MOL Netsol SC. Стойкость к микроорганизмам обеспечивается путем поддержания минимальной концентрации эмульсии на уровне 4-5% (по объему).

Тип обработки	Рекомендуемая концентрация, %
Шлифование	4-6
Точение	5-7
Сверление	5-10
Фрезерование	5-8

Применение

Обработка стали, сплавов, легких металлов, латуни и бронзы – с образованием стружки и бесстружечная

Различные технологии механической обработки (токарная обработка, сверление, нарезание резьбы и т.д.)

Механическая обработка труднообрабатываемых конструкционных сталей и литого кремнесодержащего алюминия с образованием стружки

Механическая обработка чугуна с шаровидным графитом и серого чугуна с образованием стружки

Высокопроизводительная механическая обработка с образованием стружки при работе в тяжелых условиях

Особенности и преимущества

Превосходная смазывающая способность	Эффективное уменьшение износа даже в условиях обработки при тяжелых режимах резания, что обеспечивает большой ресурс режущих кромок инструмента Превосходное качество обработанной поверхности и высокая точность изготовления Низкая концентрация, пониженный расход специальной эмульсии, уменьшенный расход смазочного материала Повышенная производительность, что уменьшает стоимость производства
Чрезвычайно низкая тенденция к пенообразованию	Образует сплошную смазочную пленку, что обеспечивает баланс между охлаждающей и смазывающей способностью, превосходное качество поверхности и высокую точность продукции Хорошо подходит для применения в оборудовании, работающем под высоким давлением
Превосходная стойкость к микробным инфекциям	Требования к низким эксплуатационным расходам Длительный интервал замены масла, благоприятные условия производства, экономическая эффективность

MOL Emolin 420

биологически стабильная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки металлов

Особенности и преимущества (продолжение)

Исключительная временная защита от коррозии	Уменьшенные расходы на производство и обработку поверхности
Универсальный	Широкий диапазон применимости позволяет уменьшить число типов смазочных масел Пригоден для использования в системах как отдельной, так и централизованной подачи
Отличные моющие свойства	Превосходное качество обработанной поверхности Чистые станок и обрабатываемые детали даже при механической обработке отливок
Способность к смешиванию с водой	Простая и быстрая подготовка эмульсии
Превосходная водостойкость в тяжелых условиях	Образует устойчивую эмульсию даже с жесткой водой На машинах и обрабатываемых деталях не образуются отделяемые или вязкие остатки
Превосходная фильтруемость	Сниженные расходы на техобслуживание и уменьшенное влияние на окружающую среду
Умеренный запах	Более удобные производственные условия
Не содержит нитритов и вторичных аминов	Выгоден с точки зрения требований к гигиене рабочего места
Formaldehid donor mentes	Csökkentett munkaegészségügyi kockázat
Lágyvízzel való összeférhetőség	Optimális habzási hajlam alacsony vízkeménység (10nk°) esetén is

Спецфикации и одобрения

	ISO 6743-7: L-MAF

Свойства

Свойства	Типичные значения
Внешний вид визуальный	красная, однородной консистенции, слегка опалесцирующая
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см3]	1,005
Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:1996 [мм2/с]	82
pH эмульсии (5% об. раствора в 12dH° воды) DIN 51369:1981	9,4
Свойства вспенивания эмульсии (5% об. раствора/ 12dH°) IP 312/74(2004)	
- объем пены (5% об. раствора/12dH°) IP 312/74(2004) [cm3]	25
- время исчезновения пены (5% об. раствора/12dH°) IP 312/74(2004) [s]	5
Стабильность эмульсии (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2014	
- отделение масла (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2014	нет
- отделение эмульсии (5% об. раствора/12 dH°) MOL-LUB M-3:2014	в виде следов
Антикоррозионные свойства - тест на фильтровальной бумаге (5% об. раствора/20 dH°) MOL-LUB M-35:2014 [класс]	0

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

MOL Emolin 420

биологически стабильная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки металлов

Инструкции по хранению и обращению

Хранить в оригинальной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом помещении. Беречь от прямого огня и других источников воспламенения. Беречь от прямых солнечных лучей. Соблюдать рекомендуемую температуру хранения для сбережения исходного качества продукта. При транспортировке, хранении и использовании следовать инструкциям по технике безопасности и охране окружаюшей среды касательно продуктов из минеральных масел. В концентрации, указанной для использования, и при соблюдении техники безопасности, эмульсии не причиняют вреда здоровью и не вызывают повреждний кожи. За дополнительной информацией просьба обращаться к паспорту безопасности продукта.
В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 6 месяцев
Рекомендуемая температура хранения: +5°C - +40°C