

TAIF PRESTO

ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для высокоскоростных шпинделей современного станочного оборудования. Продукт производится на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- Cincinnati Machine P-62

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Высокоскоростные подшипники шпинделей современного станочного оборудования, для которых характерны малые зазоры, а также гидравлические циркуляционные системы, где требуются продукты соответствующего класса вязкости.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование современного ингибитора коррозии защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов, снижая расходы на обслуживание.
- Современные деэмульгаторы позволяют эффективно отделять воду, предотвращая образование эмульсий и попадание воды в узлы трения.
- Аминный антиоксидант защищает масло от преждевременного старения, что позволяет увеличить интервалы замены.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF PRESTO	
		10	15
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	2,68	3,45
Индекс вязкости	ASTM D2270	105	105
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	10/0
Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин.	ASTM D1401	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	175	184
Температура застывания, °С	ASTM D97	-23	-16
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	840	851