

ULTRAPRESS AG 100

СПЕЦИАЛЬНОЕ МАСЛО ДЛЯ ПЕЧАТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ОПИСАНИЕ

Масло премиум-класса на основе высокоочищенного базового масла для печатного оборудования, специально разработанное для смазки офсетных печатных машин HEIDELBERG.

ПРИМЕНЕНИЯ

- ⇒ Особенно рекомендуется для циркуляционной смазки закрытых зубчатых передач офсетных прессов HEIDELBERG.
- ⇒ Его также можно использовать во многих других типах печатного оборудования, таких как: гильотины, рулонные и офсетные машины других марок, папки и т. д.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая смазочная и противоизносная способность. Специальные добавки в этом продукте обеспечивают отличную пропитку и сцепление с металлическими поверхностями. Он образует стабильную и прочную скользящую пленку и помогает сгладить шероховатость любой металлической поверхности. Он предотвращает трение между движущимися частями в предельных условиях нагрузки, помогая продлить срок его службы и обеспечивая бесперебойную работу без внеплановых остановок производства.

- Устойчивость к окислению и коррозии. Масло очень устойчиво к деградации в процессе эксплуатации. Не образует остатков и смол, которые могут привести к серьезным повреждениям. Он предотвращает коррозию металлических деталей и образование оксидов, вызванных водой, всегда присутствующей в небольших количествах в масляных системах.
- Превосходное поведение вязкости при изменении температуры. Поддерживает вязкость на высоком уровне даже при повышении рабочей температуры.
- Предотвращает образование пены, имеет хорошие характеристики деаэрации и деэмульсии, что обеспечивает хорошую смазку и консервацию механических компонентов.
- Отличная совместимость с уплотнительными кольцами и другими уплотнительными материалами.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА:

- DIN 51 524 Часть 2 & 3 (HLP)
- AFNOR NF E 48-603 HM
- AGMA 250.04
- DIN 51 517 Часть 3 (CLP)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Типовые значения	Un.
Внешний вид		Прозрачный янтарь	
Плотность при 15°C.	ASTM D-1298	0,887	gr/cm ³
Вязкость при 40°C.	ASTM D-445	100	°C
Индекс вязкости	ASTM D-2270	100	-
Точка застывания	ASTM D-97	-18	°C
Точка возгорания	ASTM D-92	245	°C
FZG тест	DIN 51.354	>12	-

Rev: 08/17

The information provided in this document is based upon our best knowledge at the date of revision indicate, and is subject to changes without prior notice. Such information does not release the user from testing the product in their own application. The data indicated represent average values and do not constitute product specifications. For more information please contact COGELSA Technical Support. COGELSA is not liable for damages caused by improper use of the product.