

ULTRACAST NB D10

СМАЗОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ФОРМОВАНИЯ

ОПИСАНИЕ

ULTRACAST NB D10 представляет собой дисперсию нитрида бора в воде.

ПРИМЕНЕНИЕ

ULTRACAST NB D10 является антипригарной смазкой для процессов горячего формования алюминия (экструзия алюминия, литье) и желтых металлов (медная трубка).

ULTRACAST NB D10 рекомендуется наносить распылительной системой после разбавления в воде при постоянном перемешивании, чтобы избежать декантации. Он наносится на фасады плит, поршни и матрицы во время экструзии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Метод	Типовые значения	Ед. изм-я
Внешний вид		молочная жидкость	-
Плотность при 15 °C	ASTM D 1298	1,002	Kg/L
Вязкость при 40 °C	ASTM D 445	120	cSt
pH	ASTM D 1287	7,9	-

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Негорючий и нетоксичный.
- Высокая смазывающая и отделяющая способность.
- Устойчивость к высоким температурам.
- Электрический изолятор (сухой).
- Без графита.

Ориентировочные концентрации использования : как есть при 100% или любом другом разбавлении водой. 4% -10% (экструзия алюминия).

Rev: 05/21

Информация, представленная в этом документе, основана на наших лучших знаниях на дату внесения изменений и может быть изменена без предварительного уведомления. Такая информация не освобождает пользователя от тестирования продукта в его собственном приложении. Указанные данные представляют собой средние значения и не являются характеристиками продукта. Для получения дополнительной информации обратитесь в службу технической поддержки COGELSA. COGELSA не несет ответственности за ущерб, причиненный неправильным использованием продукта.

C/ Comercio, 36 – Промышленная зона Кан Суньер 08740 САН-АНДРЕУ-ДЕ-ЛА-БАРКА (Барселона) Тел: +34 93 6822220 – Факс: +34 93 6820055 www.cogelsa.com; e-mail: comercial@cogelsa.com ; export@cogelsa.com.

Export:
Telf. +34 93 635 60 50
export@cogelsa.com

www.cogelsa.com

