



## Технический паспорт

### ULTRA PFPE 150

#### PERFLUORINATED OIL

##### Описание:

Синтетическое перфторполиэфирное масло.

##### Применения:

Смазка механизмов в экстремальных условиях: рабочая температура выше 200°C, наличие растворителей, кислот, щелочей, агрессивных химических продуктов, пожаровзрывоопасность, смазка на весь срок службы и др.

В качестве базовой жидкости для производства фторсодержащих смазок.

##### Характеристики:

- Отличная стабильность перед высокими температурами.
- Очень низкие потери при испарении продукта.
- Хорошее поведение при низких температурах.
- Высокая степень защиты от износа и экстремальных нагрузок (EP).
- Инертен практически ко всем химическим веществам, включая чистый жидкий и газообразный кислород.

##### Технические характеристики:

	Метод	Типовые значения	Ед.
Внешний вид	-	Прозрачная бесцветная жидкость	-
Плотность при 15°C	ASTM D-1298	1,91	gr/cm <sup>3</sup>
Вязкость при 40°C	ASTM D-445	147	mm <sup>2</sup> /s
Вязкость при 100°C	ASTM D-445	16	mm <sup>2</sup> /s
Индекс вязкости	ASTM D-2270	117	-
Точка застывания	ASTM D-97	-30	°C
Потеря веса за счет испарения 22 часа при 204°C	ASTM D-2595	1,7	%
Тест 4 шаров – Шрам износа 75°C, 1 час, 1.200 rpm, 40 Kg Средний диаметр шрама	ASTM D-4172	0.81	mm

Revision: 04/14