



Coupling Grease

Высокоэффективная смазка для муфт

Описание продукта

Coupling Grease — высокоэффективная смазка с литиевым/полимерным загустителем, обладающая высокой устойчивостью к выделению масла при воздействии значительных центробежных сил, характерных для муфт.

Консистенция Coupling Grease соответствует классам NLGI 0 и NLGI 1. Смазка содержит базовое масло высокой вязкости и реагент, придающий клейкость, чтобы удерживать смазку на деталях и предотвратить ее выделение масла. Эти компоненты дополняются ингибиторами окисления, ржавления и коррозии, а также противозадирной присадкой. При испытании в высокоскоростной центрифуге согласно методике ASTM D 4425, перегрузка в которой превышает 36000g при 15000 об/мин, Coupling Grease демонстрирует минимальное выделение масла и его отсутствие.

Преимущества для потребителя

- Устойчивость к выделению масла при воздействии центробежных сил способствует улучшению защиты деталей
- Длительный срок службы позволяет уменьшить объемы техобслуживания и увеличить интервал замены смазки
- Высокая нагрузочная способность
- Устойчивость к вымыванию водой
- Остается на деталях при высоких скоростях
- Защищает от ржавления и коррозии
- Снижает износ муфт
- Сохраняет рабочие свойства при низких температурах (до -30°C)

Особенности продукта

- Устойчивость к выделению масла под действием центробежных сил
- Длительный срок службы
- Высокая нагрузочная способность
- Устойчивость к вымыванию водой
- Остается на деталях при высоких скоростях

Соответствует следующим спецификациям:

AGMA	Browning
DIN	Falk
Fast	ISO
Jaure	Koppers

Применение

• Coupling Grease рекомендуется для многих типов муфт, смазываемых пластичной смазкой, которые используются в промышленном оборудовании. Наиболее распространенные типы таких муфт:

1. Зубчатые муфты, которые содержат прямозубые шестерни с внешним и внутренним зацеплением, сцепляющиеся внутри общей вращающейся обоймы, соединяющей валы
 2. Зубчато-пружинные муфты с закрученной полосой из гибкой пружинной стали, физически соединяющей втулки
 3. Упругие цепные муфты с роликовой цепью, которая входит в зацепление со звездочкой в каждой сопрягаемой втулке
- Смазка Coupling Grease сохраняет свои свойства в течение длительного времени, превышая общепринятый период замены - раз в шесть месяцев. Полевые испытания доказали, что эта смазка способна сохранять свои рабочие свойства на протяжении более 3 лет. Этот продукт можно применять во многих типах муфт, смазываемых пластичной смазкой, особенно в тех, которые трудно обслуживать или которые эксплуатируются в тяжелых условиях
- Благодаря высокой вязкости базового масла смазка Coupling Grease также подходит для применения в других ситуациях, например там, где оборудование подвергается постоянному воздействию воды, при низких скоростях или в условиях сильных или ударных нагрузок
- Coupling Grease рекомендуется для всех типов муфт, смазываемых пластичной смазкой, которые используются на железнодорожном транспорте и в метрополитене
- Coupling Grease также можно использовать в муфтах высокоскоростных автомобилей

Допуски, спецификации и рекомендации

Допуски

Смазка Coupling Grease указана в рекомендациях для нескольких типов муфт:

- Browning Esco Transmissions
- Falk Eugen Schmidt und Co Getriebe und Antriebselemente GMBH
- Koppers Esco Aandrijvingen BV
- Jaure Wartsila
- Fast Renk

A Chevron company product

Эксплуатационные свойства

DIN 51 502	ISO 6743-09	Рабочая температура
KP 0/1 K-30	ISO-L-XCCIB 0/1	-10 ... +120°C кратковременно: до 160°C

На основании результатов испытаний с измерением крутящего момента по методикам ASTM D 1478 и D 4693 минимальная рекомендуемая температура для эксплуатации смазки в подшипниках составляет -23°C. При использовании в муфтах минимальная приемлемая температура не зависит от прокачиваемости или усилия страгивания подшипника. Полевые испытания подтверждают возможность беспроблемной эксплуатации смазки в муфтах при температурах -30°C и ниже. Фактическая минимальная температура для муфт может быть ниже -30°C.

Coupling Grease отвечает следующим требованиям для муфт:

- AGMA CG-1
- AGMA CG-2
- AGMA CG-3

Обращение с продуктом и его применение

Ввиду высокой клейкости данной смазки наиболее предпочтительным способом смазывания заново устанавливаемых муфт является ручная закладка, которая обеспечивает наиболее равномерное распределение смазки по всему узлу. При обращении со смазкой следует принимать меры предосторожности, присущие обращению с любым продуктом на основе нефти. Подробная информация о процедурах смазывания муфт приведена в инструкции по установке, предоставляемой производителем конкретной муфты. Приведенная ниже процедура описывает общепринятый метод нанесения смазки.

Перед началом сборки зубчатых муфт на зубья шестерен следует нанести слой смазки. После ручной закладки смазки муфту следует повернуть таким образом, чтобы масленка заняла положение "4 часа", после чего следует снять пробку с масленки. Через прикрепленный к масленке смазочный шприц следует закачивать смазку в муфту до тех пор, пока она не начнет вытекать через выпускное отверстие, расположенное на 10 часах. После этого шприц следует отсоединить и закрыть масленку пробкой. Этот метод гарантирует надлежащую смазку муфты. Используя этот же метод, можно выполнять регулярную замену смазки в муфте с ее разборкой.

Смазка будет равномерно распределяться по всем движущимся и скользящим поверхностям, раскрывая все преимущества данного продукта. Особое внимание следует уделять закладке смазки в муфты полного хода, чтобы не превысить требуемое количество смазки.

Типичные характеристики		
Испытание	Методы	Результаты
Класс NLGI		0/1
Тип загустителя	–	Литиевый
Внешний вид	–	Коричневого цвета, однородная и клейкая
Тип базового масла	–	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с (*)	DIN 51 562	612 - 748
Вязкость базового масла при 100°C, мм ² /с (*)	DIN 51 562	25,0
Пенетрация после перемешивания, мм/10	DIN ISO 2137	330
Температура каплепадения, °C	Mettler	>160
Водостойкость, статическое испытание	DIN 51 807/1	0/0
Проба на медную пластинку (24 ч, 100°C)	DIN 51 811	1
Выделение масла в центрифуге, об. %	ASTM D 4425	<3,0
Стойкость к вымыванию водой, % масс.	ASTM D 4049	<2,0
Защита от ржавления	ASTM D 1743	Пройдено
Нагрузка по Тимкену, фунты	ASTM D 2509	>40
Испытание на трибологические характеристики (метод четырех шариков), кгс	ASTM D2596	315
Испытание на износ (четырёхшариковая машина), мм 1 ч, 75°C, 1200 об/мин, 40 кг 1 ч, 75°C, 1200 об/мин, 40 кг	ASTM D2266	0,4

(*) Для предварительно смешанного базового масла

Приведенные в типичных характеристиках данные отображают показатели текущего уровня производства и могут изменяться в пределах допустимых норм. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в информацию. Заменяет все предыдущие издания и содержащуюся в них информацию.

Заявление-отказ от ответственности: Chevron не несет ответственности за убытки или ущерб, причиненный вследствие применения данного продукта не по назначению.

Здоровье, безопасность, условия хранения и воздействие на окружающую среду: Основываясь на текущей информации, при правильном обращении с продуктом в соответствии с рекомендациями, изложенными в Паспорте безопасности, этот продукт не оказывает неблагоприятного воздействия на здоровье. Паспорта безопасности предоставляются по запросу в региональном офисе или через Интернет. Этот продукт не должен использоваться в целях, для которых он не предназначен. При утилизации использованного продукта соблюдайте меры по защите окружающей среды в соответствии с местным законодательством.

A Chevron company product