

## ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 100

100% синтетическое (ПАО) промышленное редукторное масло

### Соответствует требованиям

- DIN 51517-3 (CLP)
- AGMA 9005-E02
- AIST 224

### Описание продукта

Полностью синтетическое промышленное редукторное масло, изготовленное из высококачественных базовых масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) и современного пакета присадок. Разработано для использования в закрытых редукторах, работающих при высоких нагрузках и температурах. Обеспечивает стабильную работу оборудования при температурах от -40 до +130 °С.

### Область применения

Применяется в закрытых редукторах (с прямозубыми, коническими и червячными шестернями), приводах мешалок, редукторах центрифуг и экструдеров, для смазывания подшипников скольжения и качения, а также для использования в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.

### Преимущества

#### УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Снижение времени простоя оборудования вследствие увеличенных сроков замены

#### СИНТЕТИЧЕСКАЯ ОСНОВА

100% синтетическое масло с высоким индексом вязкости

#### ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы превосходит показатели для лучших минеральных масел

#### НАДЕЖНОСТЬ

Применяется в оборудовании, работающем при высоких температурах и нагрузках

Наименование продукта при заказе: Масло редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО SYNTH 100, СТО 79345251-135-2017

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	104,1
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	14,7
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	150
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	262
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-47
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,4