

ULTRACAST 85

СМАЗОЧНАЯ ЖИДКОСТЬ ДЛЯ ЛИТЬЯ СТАЛИ

ОПИСАНИЕ

ULTRACAST 85 - это синтетическая жидкость, разработанная для смазки пресс-форм в процессе непрерывной разливки стали для изготовления слябов, заготовок или блюмов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Не выделяет неприятных запахов.
- Высокая температура воспламенения.
- Не образует золы и обладает высокой термостойкостью.
- Смазочная пленка с высоким сопротивлением и высокой смачивающей способностью.
- Предотвращает образование поверхностных оксидов.
- Высокий индекс вязкости

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Ед. изм-я	Типовые значения	Метод
Внешний вид	-	янтарная	-
Плотность при 15 °C	kg/dm ³	0,87	ASTM D 1298
Вязкость при 40 °C	cSt	85	ASTM D 445
Число кислотности	mgKOH/g	0,1	ASTM D 974
Точка возгорания	°C	> 260	ASTM D 92
Точка застывания	°C	-15	ASTM D 97
H ₂ O содержание	ppm	<100	ASTM D 4928
Индекс омыления	mgKOH/g	<80	ASTM D 94
Потребление	gr/ Tn	Приблиз. 70-110	-

Rev: 09/20

Информация, представленная в этом документе, основана на наших лучших знаниях на дату внесения изменений и может быть изменена без предварительного уведомления. Такая информация не освобождает пользователя от тестирования продукта в его собственном приложении. Указанные данные представляют собой средние значения и не являются характеристиками продукта. Для получения дополнительной информации обратитесь в службу технической поддержки COGELSA. COGELSA не несет ответственности за ущерб, причиненный неправильным использованием продукта.

C/ Comercio, 36 – Промышленная зона Кан
Суньер 08740 САН-АНДРЕУ-ДЕ-ЛА-БАРКА
(Барселона) Тел: +34 93 6822220 – Факс:
+34 93 6820055 www.cogelsa.com; e-mail:
comercial@cogelsa.com ; export@cogelsa.

Export:
Telf. +34 93 635 60 50
export@cogelsa.com

www.cogelsa.com

