



KC-19

Описание продукта

Компрессорное масло **KC-19** производится на основе гидроочищенного остаточного базового масла оптимальной вязкости и композиции функциональных присадок. Применение высококачественных компонентов при производстве масла обеспечивает надежную и безопасную эксплуатацию поршневых компрессоров высокого и среднего давления.

Класс вязкости:

220

Область применения

Компрессорное масло **KC-19** предназначено для одноступенчатых и многоступенчатых поршневых компрессоров среднего и высокого давления, ротационных компрессоров и воздуходувок, компримирующих воздух и/или другие нерастворимые в масле газы. В ряде случаев **KC-19** можно использовать взамен масла MC-20 в соответствии с рекомендациями производителя компрессора или рекомендациями технических специалистов ООО «РН-Смазочные материалы».

Преимущества

- Изготавливается из гидроочищенного базового масла, что обеспечивает максимально высокие функциональные свойства масла KC-19;
- Хорошая устойчивость против окисления при высоких температурах, благодаря применению в рецептуре масла эффективной антиокислительной присадки, обеспечивает стабильность свойств масла на протяжении всего срока его эксплуатации;
- Специальная технология получения базовой основы придает маслу повышенную температуру самовоспламенения, что обеспечивает безопасную эксплуатацию компрессоров;
- Масло отличается пониженной склонностью к образованию отложений в нагнетательном тракте поршневых компрессоров, что заметно продлевает срок службы компрессора и увеличивает его надежность.

Типичные физико-химические показатели

| Параметр | Метод исследования | КС-19 |
|---|--------------------|-------|
| Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с | ГОСТ 33 | 19,75 |
| Индекс вязкости | ГОСТ 25371 | 97 |
| Плотность при 20°C, г/см ³ | ГОСТ 3900 | 0,892 |
| Цвет на колориметре ЦНТ, ед. | ГОСТ 20284 | 5,0 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ГОСТ 5985 | 0,01 |
| Массовая доля серы, % | ГОСТ 1437 | 1,02 |
| Стабильность против окисления %, не более | ГОСТ 981 | |
| кислотное число, мг КОН/г | | 0,46 |
| Зольность, % | ГОСТ 1461 | 0,003 |
| Коксуемость, % | ГОСТ 19932 | 0,24 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 | 268 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 | -15 |