

Klüberpaste UH1 96-402

Светлая высокотемпературная паста для пищевой и фармацевтической промышленности



Преимущества использования

- Надежное сухое смазывание при температурах от 200 °С до 1200 °С
- Хорошая адгезионная способность в точках трения даже под влиянием влажности
- Сертификация по стандарту ISO 21469 обеспечивает соблюдение гигиенических требований на Вашем производственном предприятии. Дальнейшую информацию по нормам стандарта ISO 21469 Вы найдете на нашем сайте www.klueber.ru

Ваши требования – наше решение

Klüberpaste UH1 96-402 разработана в качестве высокотемпературной пасты для многоцелевого применения в монтажных целях на предприятиях, проверяемых гигиеническими инспекциями. Паста состоит из полностью синтетических базовых масел со специальной смесью керамических твердых смазочных веществ. В «нормальном температурном диапазоне» до прибл. 160 °С Klüberpaste UH1 96-402 хорошо зарекомендовала себя как водоустойчивая смазка и монтажная паста с хорошей адгезией к металлам. При продолжительных повышенных температурах твердые смазочные вещества остаются в контакте трения, и до температуры 1200 °С борются с трибокоррозией или задирами, например, при посадке.

Klüberpaste UH1 96-402 зарегистрирована по стандарту NSF H1 и соответствует требованиям FDA 21 CFR § 178.3570. Смазочный материал разработан для непредвиденного контакта с продуктами и упаковками в пищевой, косметической, фармацевтической промышленности или промышленности по производству кормов для животных. Использование Klüberpaste UH1 96-402 способствует повышению надежности Ваших производственных процессов. Тем не менее, мы рекомендуем дополнительно проводить анализ рисков, например, с помощью системы ХАССП (анализ рисков и критические контрольные точки).

Применение

Klüberpaste UH1 96-402 применяется для многих высоконагруженных точек смазки на предприятиях по переработке пищевых продуктов и производству фармацевтической продукции

- в качестве монтажной пасты для переходных и подвижных посадок с целью предотвращения их коррозии

- как паста для болтовых соединений на основе высоколегированной стали для оптимизации момента затяжки и улучшения демонтажа даже после долгого срока службы
- как долговременный смазочный материал для медленно движущихся направляющих рельсов, шарниров, роликов и т.д.

Указания по применению

Перед первичным смазыванием необходимо тщательно очистить точку трения. Затем пасту наносят по всей поверхности тонким слоем при помощи кисти, кожаной тряпки или губки из синтетического материала. Klüberpaste UH1 96-402 хорошо размазывается и легко наносится.

Для пластмассовых деталей рекомендуется проверка на совместимость с оригинальным материалом. При необходимости нужно принять меры по предотвращению нанесения вреда здоровью и повреждений.

Открытые емкости необходимо тщательно закрывать, чтобы защитить пасту от загрязнения.

Коэффициенты трения, указанные на странице 2 под информацией о продукте, измерялись на двух различных материалах. Отличающиеся от них материалы / поверхности необходимо соответственно перепроверить.

Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте www.klueber.com. Вы также можете получить его у Вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.

Упаковка

ведро, 30 кг

Klüberpaste UH1 96-402

+

Klüberpaste UH1 96-402

Светлая высокотемпературная паста для пищевой и фармацевтической промышленности

Информация о продукте	Klüberpaste UH1 96-402
Артикульный номер	005116
Регистрационный номер NSF-H1	056 338
Нижний уровень рабочей температуры	-30 °C / -22 °F
Верхний уровень рабочей температуры	1200 °C / 2192 °F
Цвет	светло-серый
Класс NLGI, DIN 51818	2
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	прибл. 360 мм ² /сек
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	прибл. 57 мм ² /сек
Свойства смазок по защите от коррозии, DIN 51802,(SKF-EMCOR), продолжительность теста: 1 неделя, дистиллированная вода	<= 1 степень коррозии
Тест на четырёхшариковой машине, DIN 51350 ч.04	>= 2 600 Н
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт М 10х30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка М 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, усреднённое значение коэффициента трения на головке винта (первая затяжка)	прибл. 0,13
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт М 10х30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка М 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, среднее квадратическое отклонение коэффициента трения на головке винта (первая затяжка)	прибл. 0,018
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт М 10х30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка М 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, усреднённое значение коэффициента трения на резьбе (первая затяжка)	прибл. 0,11
Тест на коэффициент трения резьбовых соединений, винт М 10х30-8.8, DIN EN ISO 4017, чёрный, гайка М 10-8, DIN EN ISO 4032, без покрытия, среднее квадратическое отклонение коэффициента трения на резьбе (первая затяжка)	прибл. 0,009
Испытание болтов, измерение коэффициента трения, измерения проводились для болтов с шестигранной головкой М10х50-А2-70, DIN EN ISO 4017, скорость затягивания n = 5 об./мин., количество болтов = 20, гайка А2, лицевой материал: сталь 42CrMo4 с шероховатостью поверхности Ra 1.6, крутящий момент затяжки MA = 40 Нм, средний коэффициент трения резьбы (начальное затягивание)	прибл. 0,11
Испытание болтов, измерение коэффициента трения, измерения проводились для болтов с шестигранной головкой М10х50-А2-70, DIN EN ISO 4017, скорость затягивания n = 5 об./мин., количество болтов = 20, гайка А2, лицевой материал: сталь 42CrMo4 с шероховатостью поверхности Ra 1.6, крутящий момент затяжки MA = 40 Нм, средний коэффициент трения опорной поверхности (начальное затягивание)	прибл. 0,12
Испытание болтов, измерение коэффициента трения, измерения проводились для болтов с шестигранной головкой М10х50-А2-70, DIN EN ISO 4017, скорость затягивания n = 5 об./мин., количество болтов = 20, гайка А2, лицевой материал: сталь 42CrMo4 с шероховатостью поверхности Ra 1.6, крутящий момент затяжки MA = 40 Нм, стандартное отклонение (S) среднего коэффициента трения опорной поверхности (начальное затягивание)	прибл. 0,01



Информация о продукте	Klüberpaste UN1 96-402
Испытание болтов, измерение коэффициента трения, измерения проводились для болтов с шестигранной головкой M10x50-A2-70, DIN EN ISO 4017, скорость затягивания $n = 5$ об./мин., количество болтов = 20, гайка A2, лицевой материал сталь 42CrMo4 с шероховатостью поверхности Ra 1.6, крутящий момент затяжки MA = 40 Нм, стандартное отклонение (S) среднего коэффициента трения резьбы (начальное затягивание)	прибл. 0,019
Водостойкость, DIN 51807 ч.01, 3 ч / 90°C, оценочная степень	<= 1 - 90
Минимальный срок хранения при условии хранения продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без замораживания	24 мес.



Klüberpaste UH1 96-402

Светлая высокотемпературная паста для пищевой и фармацевтической промышленности

Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш опытный и компетентный персонал вот уже более 80 лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным требованиям.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Германия /

телефон +49 89 7876-0, факс +49 89 7876-333.

Данный информационный листок предназначен для технически подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем Вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить Ваш конкретный случай. По возможности мы с удовольствием предоставим Вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном информационном листке.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.