

TAIF LEGATO

ОПИСАНИЕ

Смазочные материалы для направляющих скольжения современного станочного оборудования. Продукт производится на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антифрикционных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также защиту зубчатых передач и подшипников в условиях умеренных нагрузок.

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51502 CGLP
- Fives Cincinnati

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Направляющие скольжения современного станочного оборудования. Продукт 68 класса вязкости рекомендуется для горизонтальных направляющих, а 220 – для вертикальных. Масла совместимы с любыми СОЖ на водной основе.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Антифрикционные присадки в составе смазочного материала и его адгезия к металлу предотвращают скачки при движении направляющей, обеспечивая точность при обработке деталей.
- Деэмульгаторы позволяют эффективно отделять воду, давая возможность использовать масло с СОЖ на водной основе.
- Продукт производится с использованием беззольного пакета присадок, что делает его экологически безопасным.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF LEGATO	
		68	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	8,8	18,7
Индекс вязкости	ASTM D2270	102	97
Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	10/0	10/0
Деэмульгирующая способность при 82°С, мин	ASTM D4052	15	15
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	231	262
Температура застывания, °С	ASTM D97	-23	-17
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052	885	894