

ЛУКОЙЛ СТИЛО 680

Масло для промышленных трансмиссий и подшипников

Одобрено

- Siemens FLENDER rev. 15
- Danieli 0.000.001
- SMS group SN 180-2
- Krauss Maffei Berstorff
- LOESCHE
- Santasalo
- Eisenbeiss
- WIKOV MGI
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- ОАО «РЕДУКТОР»

Соответствует требованиям

- AGMA 9005-E02 (EP) / 9005-F16
- AIST 224
- SEB 181226
- DIN 51517-3 (CLP)
- ISO 12925-1 (CKD)
- David Brown S1.53.101
- GB 5903-2011
- JIS K 2219:2006

Описание продукта

Высококачественное редукторное масло для тяжело нагруженных промышленных передач, разработанное на основе тщательно подобранных минеральных базовых масел и высокоэффективной композиции присадок, обеспечивающей превосходную несущую способность, высокий уровень защиты от износа и хорошие демульгирующие свойства.

Область применения

Рекомендуется для смазывания промышленных зубчатых передач с прямозубыми, косозубыми и коническими шестернями, а также для смазывания стальных червячных передач. Область применения также включает в себя использование в циркуляционных системах и системах смазывания масляным туманом и разбрызгиванием.

Наименование продукта при заказе: Масло промышленное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 680, ТУ 0253-015-79345251-2008

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	902
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	46,1
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	641,9
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	118
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	262
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Индекс задира (Из), Н (кгс)	ГОСТ 9490	463,6 (47,2)
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,36
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-9