

Контроль качества

Приведенные данные являются средними значениями на момент публикации этого листа технических данных. Они приведены в качестве справочной информации по обращению с продуктом и не могут рассматриваться в качестве уточненных данных. Уточненные данные публикуются в качестве спецификаций отдельных продуктов.

Упаковка

Mobil Coolant Advanced поставляется в емкостях объемом 5, 20, 208 и 1000 л.

Правила обращения

- Чтобы собрать небольшие разливы, нужно использовать маслопоглощающие гранулы, песок или грунт. После этого место разлива необходимо промыть мыльной водой и просушить.
- При разливе антифриза на окрашенное покрытие немедленно смойте его.
- Не допускайте попадания продукта на оцинкованное оборудование во время хранения или подачи, так как это спровоцирует коррозионную реакцию.

Срок хранения

- 5 лет с даты производства при хранении в герметичной заводской упаковке при температуре не выше 30 °C.
- Все упаковки с продуктом должны храниться в помещении. При вынужденном хранении вне помещений бочки должны укладываться горизонтально для предотвращения возможного попадания воды и повреждения маркировок. Продукты не должны храниться в условиях низких температур и подвергаться воздействию прямых солнечных лучей.
- Дата изготовления обозначена кодом из восьми цифр, который напечатан на емкости. ГГГГ.ММ.ДД.

Цвет

Mobil Coolant Advanced поставляется в виде жидкости фиолетового цвета.

Безопасность

При использовании данного продукта необходимо соблюдать требования и рекомендации, указанные в паспорте безопасности. Кроме того, следует уделять должное внимание мерам предосторожности при обращении с химикатами.

Примечание

Данные, приведенные в этой публикации, основаны на нашем текущем уровне знаний и опыта. Учитывая большое число факторов, которые могут влиять на анализ и применение нашего продукта, эти данные не исключают возможность проведения лицами, осуществляющими обработку, собственных исследований и испытаний. Кроме того, эти данные не подразумевают каких-либо гарантий определенных свойств или пригодности данного продукта к конкретной области применения. Любые описания, чертежи, фотографии, данные, значения пропорций и масс и т. п., приведенные в данном документе, могут изменяться без предварительного уведомления и не могут приниматься за установленное в договоре качество продукта. Соблюдение каких-либо имущественных прав, действующих законов и требований нормативных документов является обязанностью получателя наших продуктов.

Mobil™ Coolant Advanced

Правила и условия: © 2019. Все права принадлежат компании Moove Lubricants Ltd. Mobil и продукты Mobil, упоминаемые в данном документе, являются зарегистрированными брендами и торговыми марками Exxon Mobil Corporation или одной из ее дочерних компаний, лицензия на использование которых выдана компании Moove Europe, которая несет ответственность за содержание данного документа и использование указанных в нем торговых марок. Запрещается копирование, воспроизведение или любое другое использование какой-либо части данного документа или торговой марки без предварительного согласия соответствующего владельца.

Изготовлено Moove Lubricants Ltd.
Производственный завод: Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX, тел.: +44 (0) 1474 564 311

www.mobil-ancillaries.com



Конфиденциально

Mobil™ Coolant Advanced

Листы технических данных



Mobil Coolant Advanced Готовая к использованию смесь (-36 °C)

Mobil Coolant Advanced представляет собой готовую к использованию охлаждающую жидкость двигателя на основе этиленгликоля.

Mobil Coolant Advanced содержит пакет ингибиторов коррозии, который включает в себя соли органических присадок (охлаждающая жидкость на основе органических кислот — OAT). Mobil Coolant Advanced не содержит нитритов, аминов, фосфатов, силикатов и боратов.

Свойства

Mobil Coolant Advanced поставляется готовой к использованию. Дальнейшее разбавление водой не рекомендуется. Mobil Coolant Advanced представляет собой смесь Glysantin® G30® и воды в пропорции 50:50. При подготовке данной смеси используется деминерализованная вода с низкой электропроводимостью. Это обеспечивает максимальный уровень защиты от коррозии и минимальный уровень отложения накипи от жесткой воды в системе охлаждения.

Mobil Coolant Advanced обеспечивает защиту от замерзания при температурах до -36 °C.

Mobil Coolant Advanced разработана для защиты двигателей от повреждений при коррозии, перегреве и замерзании. Предотвращая образование отложений, обеспечивает высокую степень защиты от коррозии таким компонентам двигателей, как радиаторы, блоки и головки блоков цилиндров, насосы системы охлаждения и теплообменники. Mobil Coolant Advanced соответствует требованиям указанных ниже стандартов для охлаждающих жидкостей:

AS 2108-2004, ASTM D 3306, ASTM D 4985, BS 6580:2010, CUNA NC 956-1, AFNOR NFR 15-601, ÖNORM V 5123, 6, JIS K 2234:2006, SAE J1034, SANS 1251:2005 и China GB 29743-2013.

Mobil Coolant Advanced получила официальные сертификаты одобрения качества от следующих OEM-производителей:

- Audi/Bentley/Bugatti/Lamborghini/Seat/Skoda/VW (TL774-D/F)
- DAF (MAT74002)
- Deutz (DQC CB-14)
- MAN (MAN 324 SNF)
- Mercedes-Benz (MB-Approval 326.3)
- Mini Cooper D (автомобили, выпущенные после 2007-2010 г.)
- MTU (MTL 5048)
- Porsche (автомобили, выпущенные в период между 1996 и 2009 г.);
- Siemens (ветроэнергетические установки)

Смешиваемость

Особые преимущества Mobil Coolant Advanced обеспечиваются при использовании только Mobil Coolant Advanced, смешивание с другими охлаждающими жидкостями Mobil или продуктами сторонних производителей не рекомендуется.

Конфиденциально



Mobil™ Coolant Advanced

Химические свойства

Этиленгликоль и вода с ингибиторами коррозии.

Внешний вид

Прозрачная жидкость

Физические характеристики

Плотность при 20 °C	1,072–1,075 г/см ³	DIN 51 757-3
Показатель преломления при 20 °C	1,385–1,388	DIN 51 423-2
Температура кипения	мин. 105 °C	ASTM D 1120
Значение pH	7,8–8,5	ASTM D 1287
Запас щелочности	4,0–5,5 мл	ASTM D 1121
Зольность	макс. 1,0 %	ASTM D 1119
Содержание воды	47,0–51,0 %	DIN 51 777-1
Кинематическая вязкость		DIN 51 562
При 0 °C	приблизительно 8,8 мм ² /с	
При 20 °C	приблизительно 4,1 мм ² /с	
При 80 °C	приблизительно 1,0 мм ² /с	

Защита от замерзания

Температура замерзания	ниже –36 °C	ASTM D 1177
------------------------	-------------	-------------

Пенообразующие свойства

Объем пены/время исчезновения пены	макс. 50 мл/3 с	ASTM D 1881
------------------------------------	-----------------	-------------

Электропроводность

При 23 °C	приблиз. 4 мСм/см	ASTM D 1125
-----------	-------------------	-------------

Mobil™ Coolant Advanced

Лабораторное испытание на коррозию Данные по испытаниям на коррозию по GLYSANTIN® G30®

ASTM D 1384

Металлические образцы для испытаний	Стандартное изменение массы мг/образец	ASTM D 3306, предельные значения мг/образец
Медь	–0,8	макс. 10
Олово	–1,2	макс. 30
Латунь	–0,9	макс. 10
Сталь	0,1	макс. 10
Чугун	1,3	макс. 10
Литой алюминий	–4,0	макс. 30

Исследование коррозии при теплообмене

ASTM D 4340

	Стандартная интенсивность коррозии, мг/см ² /неделя	ASTM D 3306, предельные значения мг/см ² /неделя
Литой алюминий	0,3	макс. 1,0

Испытание на коррозию в имитированных условиях эксплуатации

ASTM D 2570

Металлические образцы для испытаний	Стандартное изменение массы мг/образец	ASTM D 3306, предельные значения мг/образец
Медь	–2,8	макс. 20
Олово	–1,7	макс. 60
Латунь	–1,4	макс. 20
Сталь	–0,3	макс. 20
Чугун	3,0	макс. 20
Литой алюминий	–3,3	макс. 60

Испытание на кавитационную эрозию и на коррозию

ASTM D 2809

	Оценка	ASTM D 3306, предельные значения Оценка
Алюминиевый насос системы охлаждения	9	8 мин

Сопротивление поляризации

NF R 15-602-9

	Стандартное значение	Предельное значение
Алюминий:	1,2 * 10 ⁶ Ом*см ²	NF R 15-601 > 10 ⁶ Ом*см ²